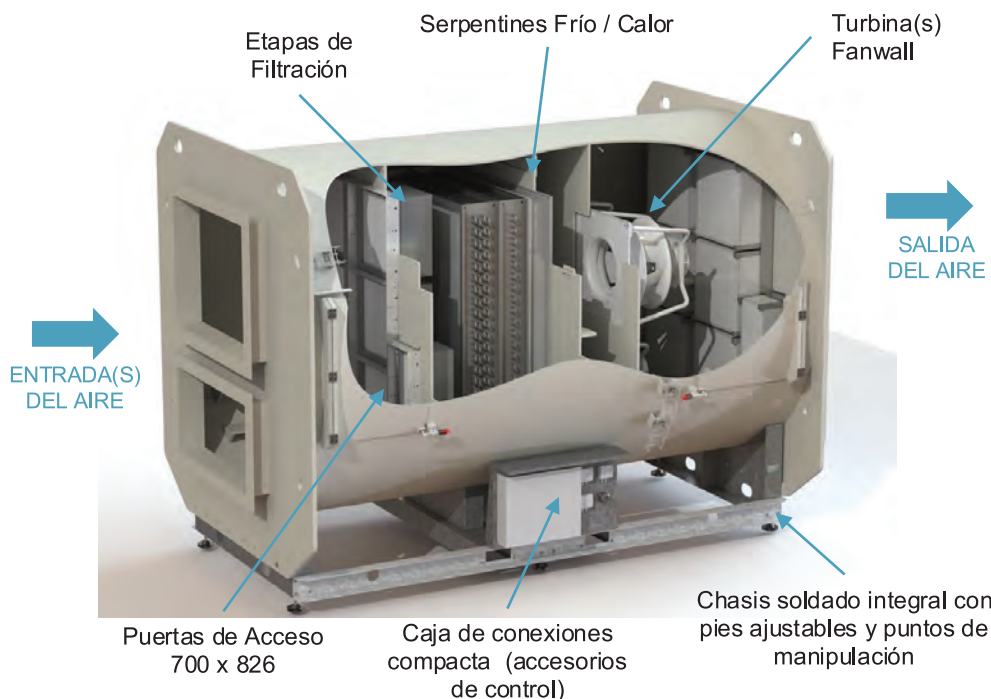


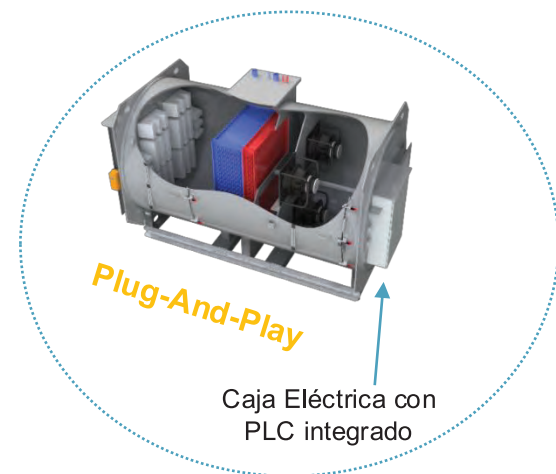
Unidad Manejadora de Aire EcoCTA • Unidad Plug-and-Play



Refrigeración Industrial & Tratamiento de aire



HECHO
EN
MÉXICO



• PRINCIPIO •

La EcoCTA es una unidad manejadora de aire de diseño circular. Este diseño novedoso concede un alto nivel de higiene. Esta UMA responde a las funciones y criterios reglamentarios de las industrias agroalimentarias.

Con su caja eléctrica y PLC integrados, la EcoCTA es una solución Plug-and-Play que permite una instalación rápida en sitio.

• FORTALEZAS DEL PRODUCTO •

Plug-and-Play

- Turbinas, Sensores y Actuadores ya conectados a la caja eléctrica y al PLC (control y fuerza)
- Modo de lavado básico integrando el control de un extractor

Higiene y Durable

- Materiales aptos al contacto alimentario
- Higiénico y no poroso (sin soporte para el desarrollo de microorganismos)
- Caja circular 100% soldada totalmente lisa, sin zona de retención (sin uniones de silicón)
- Anticorrosión, inalterable, resistente a los productos de limpieza (ácidos / básicos)
- Turbina tratada a prueba de niebla salina 720h (anticorrosión Clase 5)

Reducción del Impacto Energético

- FanWall de 1 a 4 turbina(s) centrífuga(s) a motor EC | Alto rendimiento 70% | Variación de velocidad integrada (sobrepresión VAR)
- Construcción PP-H de débil conductividad | Aislamiento térmico disponible para las bajas T° | Reducción de la huella de carbono

DISEÑO



Construcción

- Polipropileno gris (PPH)
- Polietileno negro (PEHD -50°C)
- Aislamiento en función de necesidades
- Chasis soldado ajustable



Serpentes

- Tubos y aletas (3,0Pa mini)



Ventilación

- FanWall turbinas EC alto rendimiento 70%
- Tratamiento niebla salina 720h
- Anticorrosión Clase 5 y IP55



Limpieza

- Proyector de espuma
- Caja circular sin retención



Filtración

- Filtración terminal disponible*



FreeCooling*

- Dampers ajustables



Enfriamiento Adiabático*

- Combatir los picos de calor
- Limitar los picos de potencia fría
- Muy bajo costo energético
- Lavable y durable en el tiempo





**ALTA HIGIENE
EFICIENCIA ENERGÉTICA**



**MENOS ESPACIO
MISMA EFICIENCIA**

• OFERTA •

EcoCTA Estándar • Básico

- Filtración primaria merv 8, merv 13 ó merv 14
- Sensores de presión (Filtros, Turbina, Aspiración)
- Sensor de temperatura (Soplado o Ambiente)
- Candado electromagnético (seguridad puerta turbinas)
- Actuadores en dampers (Aire Nuevo y Aire Extraído)
- Luz interior led
- Cableado completo sobre caja de clemas
- Chasis galvanizado soldado con pies ajustables

EcoCTA Estándar • Plug-And-Play

- Precableado completo sobre Caja Eléctrica con PLC
- PLC Siemens ET200sp con pantalla táctil en 10"
- Sensor de temperaturas (Soplado + Aire Nuevo + Ambiente)
- Función Lavado (Control del extractor en la sala)

Opciones

- Filtración Terminal (E10 a H14)
- Enfriamiento Adiabático
- Sensor T°/HR% Ambiente
- Lámpara UV
- Puerta Lateral Extracción Serpentin (boost rendimiento de aire +15%)
- Aislamiento (activo por defecto según nivel de temperatura)
- Revestimiento Acero Inoxidable Externo del Aislamiento
- Cuadro de válvula frío listo para conectarse (no aislada)
- Cuadro de válvula caliente listo para conectarse (no aislada)
- E-Streaming (1 sensor + extensión PLC)

• CAUDAL •

Modelo	Caudal Mini [m³/h]	Caudal Maxi [m³/h]	Diámetro	Dimensiones Caja L x l x H.	Peso Máx.	Potencia Elec. Máx.
S	1 000	11 000	1,5 m	4 200 x 1 750 x 1825 mm	1 360 kg	6 kW
M	11 001	20 100	2,2 m	4 200 x 2 450 x 2 550 mm	2 600 kg	18 kW
L	20 001	32 500	2,5 m	4 200 x 2 750 x 2 850 mm	3 540 kg	24 kW