

Clauger-Technofrigo srl persegue obiettivi di miglioramento continuo e fonda la sua politica per la Qualità, l'Ambiente, la Sicurezza, l'Energia su un insieme di principi ai quali devono fare riferimento strategie e gli obiettivi stessi.

Questo è possibile se obiettivi e traguardi sono misurabili, confrontabili e analizzati con l'aiuto di opportuni indicatori e sempre tenendo in primo piano l'aspetto che ogni azione e decisione sia presa nel rispetto dell'ambiente, della sicurezza sul lavoro, così come al rispetto della normativa e legislazione applicabile.

L'obiettivo è di assicurare azioni di miglioramento continuo delle attività in termini di qualità di servizi resi ed organizzazione aziendale.

Clauger-Technofrigo srl. sottolinea la propria attenzione per gli aspetti etici d'impresa ed ha definito ed adottato un codice etico nell'ambito più ampio del D.lgs. 231/01.

Clauger-Technofrigo srl al fine di mantenere un Sistema di Gestione Integrato Qualità - Ambiente - Sicurezza, Energia si impegna a mettere a disposizione adeguate informazioni e risorse per il raggiungimento dei seguenti obiettivi.

**Monitoraggio dei processi attraverso:**

- Indici di performance (KPI) che coinvolgono tutte le funzioni aziendali;
- Audit interni al personale;
- Emissione di Istruzioni Operative che descrivano il processo di riferimento;
- Indicatori Ambientali
- Indicatori di sicurezza (statistiche di infortuni e ore perse per gravità degli stessi).
- Indicatori di consumi energetici

**Miglioramento continuo:**

- Della qualità dei servizi in relazione alle esigenze dei clienti e del mercato – ampliamento mercato trattamento aria – progetto per mercato settore marino;
- Con l'aumento delle ore di formazione professionale per tecnici e preposti;
- Dell'efficienza ed efficacia operativa al fine di prevenire condizioni di non conformità o, quando necessario, eliminarle prontamente;
- Con un costante e perpetuo studio di modernizzazione dei processi per ottenere un sempre e più alto grado di standardizzazione.
- Attraverso la considerazione della Prospettiva del Ciclo di Vita nella gestione ambientale dei prodotti e servizi
- Con il sostegno all'approvvigionamenti di beni e servizi per il sito produttivo, efficienti energeticamente
- Con il supporto alle attività di progettazione per il sito produttivo che considerano il miglioramento della prestazione energetica

**Formazione e addestramento:**

- Del personale interno, a tutti i livelli, promuovendo la cultura della qualità e il senso di responsabilità verso la qualità, l'ambiente, l'energia e la sicurezza sul lavoro.

**Conformità alla normativa vigente:**

- Relativa ai prodotti, alla loro commercializzazione e al loro utilizzo in merito alla prevenzione dell'inquinamento, alla sicurezza sul lavoro e alla tenuta sotto controllo dei consumi energetici;
- In materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro, sia in officina che nei cantieri.

**Riduzione dell'impatto ambientale:**

- Attraverso modalità di raccolta differenziata e smaltimento dei rifiuti, all'interno degli uffici, in produzione e nei cantieri.
- Attraverso la valutazione della Prospettiva del Ciclo di Vita

**Clauger-Technofrigo srl pone al centro delle sue azioni:**

- La soddisfazione e la fidelizzazione del cliente, il rispetto dei requisiti cogenti applicabili e la conformità dei prodotti e dei servizi conformemente alle Norme UNI EN ISO 9001:2015 e ISO 29001:2018;
- La tutela e il rispetto dell'ambiente attraverso la conformità a quanto disposto da tutte le leggi, nazionali e comunitarie, in materia di salvaguardia dell'ambiente e l'istituzione ed il mantenimento di un Sistema di Gestione Ambientale conforme alla Normativa UNI EN ISO 14001:2015 atto a prevenire possibili situazioni di impatto ambientale e perseguire il miglioramento continuo delle prestazioni;
- Il miglioramento dell'efficienza energetica applicando e mantenendo attivo un Sistema di Gestione dell'Energia (SGE) conforme alla norma UNI CEI EN ISO 50001:2018 che, mediante un approccio sistematico alla gestione efficiente dell'energia, favorisca il raggiungimento di obiettivi prefissati.
- La continua ricerca di migliorie degli ambienti di lavoro e delle condizioni di salute e sicurezza dei lavoratori, conformemente a quanto disposto dal D. Lgs. 81/08 e dalla Norma UNI EN ISO 45001:2018 dando ampio risalto alla formazione, all'addestramento e alla sensibilizzazione sulle problematiche presenti all'interno dello stabilimento.

La Direzione di Clauger-Technofrigo srl si assicura che il Sistema Integrato sia compreso, attuato e sostenuto a tutti i livelli dell'organizzazione attraverso:

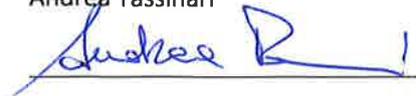
- Il coinvolgimento e la partecipazione;
- L'addestramento e la formazione;
- La divulgazione di tutta la documentazione di sistema.

Il Sistema Integrato è oggetto di riesame periodico da parte di un Ente certificatore al fine di valutare il conseguimento degli obiettivi predefiniti, gli eventuali scostamenti rispetto a quanto pianificato e le eventuali incongruenze del Sistema stesso.

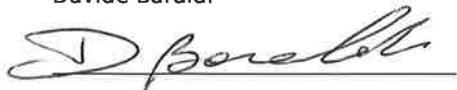
La Direzione si impegna personalmente affinché quanto descritto venga correttamente ed efficacemente attuato.

Castel Maggiore, 11/01/2023

Responsabile S G Q  
Andrea Tassinari



Responsabile S G A S E  
Davide Baraldi



Amministratore Delegato  
Ing. Daniele Pareschi

